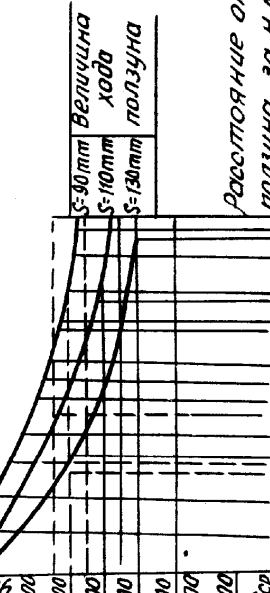
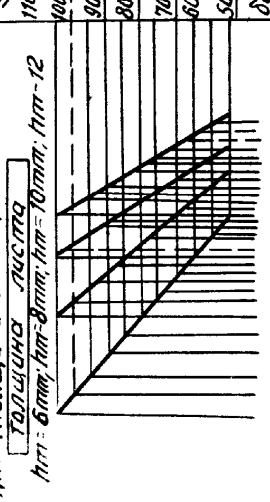


Усилые в вврудки/преза/Р=11 бер L-нт(В)
 2 дел.1 - коэффциент, учитывающий
 запугуленные инструмента
 бер - диаметрное наоружение преса
 L - периметр среза нт
 нт - толщина листа, мм



Кривые максимального крутящего момента
 М_{тах} = 38000 Н.м

S=90 мм
 S=110 мм
 S=130 мм

Величина хода
 ползуна

Расстояние от ползуна за н.м.т

z, мм
 z, мм
 z, мм

Расстояние от ползуна до нмт соответствующее
 максимуму нагрузки определяется

где Δ - выход пускона из листа при вырубке тп
 нт - толщина листа, мм

Пример
 Дано: лист нт=10 мм (р) = 110 з) - 0,6 × 10 = 7 мм
 при S=130 мм, перемещение р=350 мм
 L=175 мм
 A=3 мм
 при S=130 мм, перемещение р=350 мм
 моменту z=0,6 мм
 выходы в величину хода ползуна
 S=110 мм (z=8,5 мм) или S=90 мм (z=11 мм)

Рисунок 1.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

K100-78-00-001 P3

Лист

3.2. Основные технические данные и характеристики

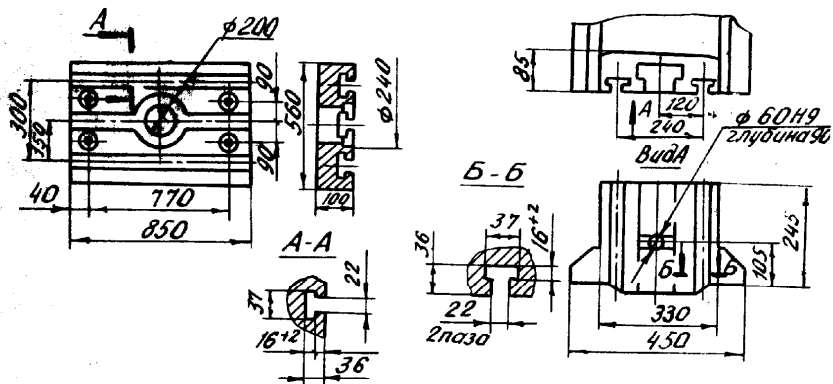
3.2.1. Техническая характеристика прессы К2130В.

Номинальное усилие, кН	1000
Ход ползуна регулируемый, мм	от 10 до 130
Число ходов ползуна ход/мин	
непрерывных нерегулируемых, не менее	72 (56*)
одиночных, не менее	45 (35*)
Размер стола, мм	
слева направо	850
спереди назад	560
Размеры отверстия в столе, мм не менее	
слева направо	420
спереди назад	280
диаметр	360
Расстояние от оси ползуна до станины, мм	320
Наибольшее расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе, мм не менее	400
Расстояние между стойками станины в свету, мм	400
Величина регулировки расстояния между столом и ползуном, мм	100
Толщина подштамповой плиты, мм	100
Величина рабочего хода ползуна до его крайнего нижнего положения, на котором пресс развивает номинальное усилие, мм, не менее	
при непрерывных ходах	2,5
при одиночных ходах	5,0
Габаритные размеры прессы, мм, не более	
слева направо	1555
спереди назад	1850
высота	2725
Масса прессы, не более кг	6800 (6900*)

*Изготавливаются по согласованию с заказчиком

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.3. Места крепления штампа. Подштамповая плита.



Стол прессов К2130В

Стол прессов КМ306

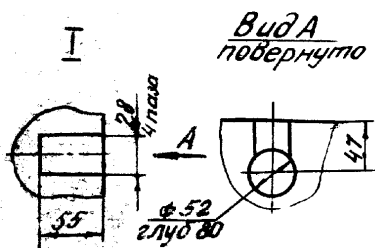
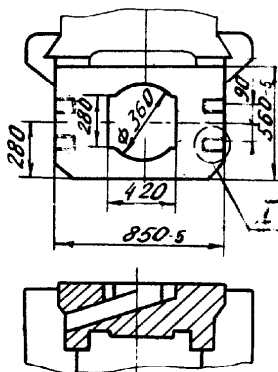
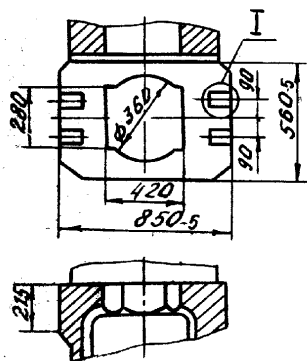


Рисунок 21.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

К100-78-00-001 РЗ

Лист